

Załącznik nr 1 do Ogłoszenia - Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ) – Specyfikacja Techniczna

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ) - Specyfikacja techniczna**

Modernizacja urządzenia przetokowego dla instalacji odpopielania w zakresie AKPiA w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

Kod CPV	Nazwa CPV
50410000-2	Usługi w zakresie napraw i konserwacji aparatury pomiarowej, badawczej i kontrolnej

**I. Przedmiot zamówienia**

Wykonanie modernizacji urządzenia przetokowego układu PLC dla instalacji odpopielania w zakresie AKPiA w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

**II. Zakres prac:**

**1. Zakres modernizacji układów AKPiA dla urządzenie przetokowe – sterownik PLC.**

- 1.1. Zakłada się, że procesowi modernizacji podlegają układy sterownika PLC oraz moduły rozszerzone w tym niezbędne połączenia kablowe, sieciowe. Pozostałe układy AKPiA związane bezpośrednio z obiektem niewyspecyfikowane pozostają bez zmian.
- 1.2. Wykonać inwentaryzację układów sterowania przed modernizacją.
- 1.3. Demontaż (kompletnego) istniejącego sterownika S5 (1.15U) zasilacza oraz modułów (sztuk 4) zabudowanych w szafie (pomieszczenie rozdzielni 200R) łącznie z kablami (przekazanie w miejsce wskazane przez Zamawiającego).

Zestawienie

Obiekt	Urządzenie	Ilość
Załadownia popiołu Rozdzielnia 200R	Zasilacz 6ES5 951-7LB21	1
	Procesor 6ES5 941-7UB11	1
	Karta DI 32xDC 6ES5 430-7LA12	2
	Karta DO 32xDC 6ES5 430-7LA11	1
	Karta 6ES5 700-OLA12	1

- 1.4. Dobór i dostawa kompletnych nowych sterowników serii S7-1500 łącznie z modułami I/O oraz komunikacyjnymi, listwami łączeniowymi i niezbędnymi zasilaczami. Nowa konfiguracja sterownika musi zawierać rezerwy przynajmniej w takiej ilości jak dotychczas. Konfiguracja sterownika musi uwzględniać planowane zmiany w układzie sterowania, kasetę musi zawierać karty komunikacyjne (połączenie sieciowe z istniejącym sterownikiem – załadunek popiołu).
- 1.5. Dostawa oraz montaż sterownika S7-1500 oraz wykonanie podłączenia pomiędzy kartami a listwami krosowymi oraz aparaturą wykonawczą. Aplikację wykonać w istniejącym CPU zabudowanym w Rozdzielni 200R.
- 1.6. Wykonanie zmian w aplikacji istniejącego panela HMI (Siemens 6AV2 124-0QC02-OAX1) zabudowanego w pomieszczeniu obsługi. Wykonanie grafik oraz listy alarmowej w panelu HMI uzgodnić z Zamawiającym.
- 1.7. Dołożenie czujnika PCID w układzie napędowym, wykonanie okablowania pomiędzy czujnikiem a kartą sterownika.
- 1.8. Wykonanie logiki oraz grafiki w panelu HMI – położenie wózka przetokowego na podstawie informacji z czujnika zabudowanego w układzie napędowym.
- 1.9. Dostawa elementów oraz wykonanie układu w zakresie wykonawcy.
- 1.10. Migracja istniejącej aplikacji sterownika (S5) do nowej platformy sprzętowej. Zakłada się, że nowa zmigrowana aplikacja sterownika nie zmniejszy obecnej funkcjonalności, bezpieczeństwa i jakości pracy urządzeń sterowanych z nowego sterownika. Oprogramowanie ma zawierać również obsługę grafik panela HMI, opis programu uzgodnić z zamawiającym.
- 1.11. Wykonawca dostarczy kompletny projekt nowej aplikacji sterownika PLC/Panela HMI łącznie z programem narzędziowym oraz narzędziami umożliwiającymi zmiany w aplikacji. Aplikację wykonać za pomocą TIA Portal (najnowsza wersja). Wykonana aplikacja (program) ma być opisana i zatwierdzona przez Zamawiającego. Język programowania LAD, FDB.
- 1.12. Szkolenie dwóch osób z oprogramowania TIA Portal (najnowsza wersja) w zakresie podstawowym oraz zaawansowanym (zakres oraz termin szkolenia uzgodnić z Zamawiającym).

- 1.13. Uruchomienie sterownika, układu sterowania, grafik paneli HMI oraz sterowania Lokalnego. W zakresie wykonawcy jest wykonanie w aplikacji PLC wymiany danych z panelami HMI, wykonanie połączenia sieciowego pomiędzy istniejącym sterownikiem PLC a sterownikiem (wyspa), dostawa niezbędnych elementów oraz wykonanie połączenia po stronie wykonawcy. Wykonanie prób funkcjonalnych dla modernizowanej instalacji.
- 1.14. Wykonawca wykona i przedstawi harmonogram prac po uzgodnieniu z Zlecającym.
- 1.15. Szkolenie obsługi i służb serwisowych Zamawiającego w zakresie eksploatacji.
- 1.16. Wykonanie dokumentacji technicznej po wymianie sterowników. Dokumentacja ma być kompletna z punktu widzenia celu jakiego służy, zakres AKPiA/Elektryczny. Przekazać dokumentację w formacie dwg i pdf.
- 1.17. Ilość rezerw na kartach (wejść, wyjść) powinna być zachowana.
- 1.18. Dostarczenie certyfikatów i deklaracji zgodności.
- 1.19. Dostarczenie dokumentacji technicznej, instrukcji, oprogramowania i protokołów w formie papierowej (2 kp.) i elektronicznej.

## 2. Wykonanie połączenia światłowodowego pomiędzy Rozdzielnią 200R a pomieszczeniem krosownia Odpopielania.

- 2.1. Dostawa światłowodu wielomodowego (8 włókien) oraz niezbędnych elementów konstrukcyjnych.
- 2.2. Ułożenie światłowodu na istniejących trasach kablowych pomiędzy Rozdzielnią 200R (budynek załadowni popiołu) a pomieszczeniem krosowni Odpopielania (trzeci czopuch). Światłowód ułożyć w rurze HDPF.
- 2.3. Zakup oraz montaż szafek zapasu, szafek krosowych, dostawa niezbędnych elementów do połączenia/wykonania spawów (patchcordy, kasety itp.), wykonanie spawów zakończonych protokołem.
- 2.4. Dostawa wszystkich elementów niezbędnych do połączenia pomiędzy sterownikami w zakresie wykonawcy.

## III. Warunki wykonywania prac

1. Dostarczona aparatura (sterowniki, konwertery, połączenia sieciowe oraz inna aparatura) będzie fabrycznie nowa.
2. Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonywania modernizacji układów zasilania, sterowania oraz instalacji dla urządzeń Energetycznych. Wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat, przed terminem składania ofert, wykonał co najmniej 3 usługi związane z modernizacją w.w. układów.
3. Modernizowana instalacja podlega pod odbiór TDT, modernizacja będzie uwzględniać obowiązujące przepisy w zakresie TDT.
4. Wykonawca będzie uczestniczył w odbiorze, badaniu okresowym UTB po modernizacji.
5. Zdemontowana aparatura będzie przekazana Zamawiającemu w wskazane miejsce.
6. Opracowanie i uzgodnienie z Zamawiającym koniecznej dokumentacji technicznej wykonawczej, powykonawczej w branżach elektryczna zasilania oraz AKPiA.
7. Wykonanie projektów Wykonawczych, Powykonawczych dla branży Elektrycznej i AKPiA dotyczy:
  - a. Schematy ideowe w zakresie AKPiA i Elektrycznym.
  - b. Schematy montażowe w zakresie AKPiA i Elektrycznym.
  - c. Wykaz wejść/wyjść binarnych, analogowych po modernizacji.
  - d. Schematy montażowe – listwy szafy sterownika.
  - e. Szafa sterownika i szafy krosowe - rozmieszczenie aparatów.
  - f. Moduły sterownika.
8. Opracowanie dokumentacji powykonawczej we wszystkich wymaganych branżach, propozycji koniecznych zmian do instrukcji eksploatacji w zakresie załadowni popiołu obowiązującej u Zamawiającego wraz z nowymi schematami technologicznymi instalacji, dostarczenie świadectw jakości oraz deklaracji zgodności dla zmodernizowanych układów.
9. Opracowanie instrukcji technologicznej lub IOR dla bezpiecznego wykonywania usług na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz uzgodnienie tych dokumentów z przedstawicielami Zamawiającego z wymaganym wyprzedzeniem.
10. Komplektacja wszystkich materiałów i urządzeń, niezbędnych do wykonania pełnego zakresu prac modernizacyjnych na obiekcie, w oparciu o zatwierdzoną dokumentację techniczną i dokumentację montażową.
11. Wszystkie urządzenia zastosowane przez Wykonawcę muszą posiadać deklaracje zgodności, certyfikaty zgodności CE, atesty, karty katalogowe, DTR, instrukcje obsługi, cała w/w dokumentacja musi być dostarczona w języku polskim.
12. Wszystkie materiały i kable do realizacji prac dostarcza Wykonawca.
13. Transport urządzeń w zakresie Wykonawcy.

14. Jeżeli będzie zachodziła potrzeba wykonania konstrukcji tras kablowych, to należy taką konstrukcję wykonać.

#### IV. Warunki organizacyjne dla prawidłowej realizacji zadania

1. Podczas wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują aktualne przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., Instrukcja ochrony przeciwpożarowej oraz przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, z którymi Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się na etapie przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
2. Zamawiający żąda wskazania przez Wykonawcę części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć Podwykonawcom i podania przez Wykonawcę nazw firm Podwykonawców, jeśli to ma zastosowanie.
3. W przypadku powierzenia realizacji zamówienia Podwykonawcy, Wykonawca ponosi odpowiedzialność za działanie lub zaniechanie takiego podmiotu jak za własne działania lub zaniechania.
4. Wykonawca sporządzi i uzgodni z zamawiającym harmonogram wykonania prac.

#### V. Obowiązki Zamawiającego

1. Bieżąca współpraca, bezzwłoczne udzielanie informacji oraz udział w wizjach lokalnych związanych z realizowanym zadaniem.
2. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej.
3. Konsultowanie proponowanych rozwiązań technicznych.
4. Przekazanie wszystkich koniecznych dokumentów związanych z zakresem SIWZ.

#### VI. Obowiązki Wykonawcy

1. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A., dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A (dokumenty Z-1, Z-2, Z-8), w wymaganych terminach.
2. Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w aktualnej instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego.
3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi u Zamawiającego przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Elektrownia Połaniec S.A (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy oraz kable są kwalifikowane, jako odpad Zamawiającego.
4. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji pozostałych wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji.

#### VII. Gwarancje

1. Wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji na wykonane prace powinien wynosić minimum 36 miesięcy licząc od daty odbioru końcowego.
2. Przystąpienie do usuwania wad natychmiast od otrzymania zawiadomienia w przypadku urządzeń technologicznych mających wpływ na pracę i produkcję energii elektrycznej bloku energetycznego.
3. Przystąpienie do usuwania wad do 24 godzin od otrzymania zawiadomienia w pozostałych przypadkach.
4. Zawiadomienie będzie przekazane telefonicznie i potwierdzone pocztą elektroniczną, numer telefonu oraz adres poczty elektronicznej zostanie przekazany przez wykonawcę przed przekazaniem do odbioru.

#### VIII. Ubezpieczenie

Oświadczenie oferenta, że posiada aktualną polisę od odpowiedzialności cywilnej [OC] w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej na sumę ubezpieczenia nie niższą niż 2 000 000 (wskazaną w projekcie umowy).

#### IX. Organizacja realizacji prac

1. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) dostępna na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty>.
2. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
3. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i zatwierdzonej przez Zamawiającego.
4. Dokumenty wymienione w pkt. 14 należy przedłożyć Zamawiającemu 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia instalacji do remontu.

5. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.
6. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
7. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.
8. Wykonawca zabezpieczy niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt oraz pracowników z wymaganymi uprawnieniami.
9. Wykonawca jest zobowiązany do utylizacji wytworzonych odpadów.

**X. Wykonawca będzie świadczył usługi zgodnie z**

- Ustawą Prawo budowlane,
- Ustawą o dozorze technicznym,
- Ustawą Prawo ochrony środowiska,
- Ustawą o odpadach,
- Zaleceniami i wytycznymi korporacyjnymi GK ENEA.

**XI. Miejsce świadczenia usług**

Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni Zamawiającego w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

**XII. Termin wykonania**

1. Usługi zostaną wykonane w terminie do 30.12.2024 r.
2. Szczegółowy termin wykonania prac na obiekcie zostanie ustalony przez upoważnionych przedstawicieli Stron.

**XIII. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego w trakcie złożenia oferty**

Wykonawca wraz z odpowiedzią na zapytanie ofertowe, zobowiązany jest do dostarczenia wypełnionego Kwestionariusza bezpieczeństwa i higieny pracy dla Wykonawców, stanowiący załącznik Z-6 - Dokument związany nr 4 do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy I/DB/B/20/2013.

**XIV. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego w trakcie realizacji prac modernizacyjnych**

L.p.	Dokumentacja	Wymagana [X]	Dokument źródłowy
<b>A</b>	<b>PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC W ELEKTROWNI</b>		
1.	Opracowane przez Wykonawcę Szczegółowe instrukcje bezpiecznego wykonania prac	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
2.	Opracowane przez Wykonawcę Instrukcje Organizacji Robót (IOR) do uzgodnienia z Zamawiającym.	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
3.	Wykaz urządzeń, sprzętu oraz narzędzi wykorzystywanych do prac	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
4.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla osób	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
5.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
6.	Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych	x	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008
7.	Wykazy osób skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. osobno przez wykonawcę i podwykonawców	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
8.	Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców	x	Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013
9.	Zakres prac (uzgodniony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
10.	Projekt techniczny (uzgodniony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
11.	Harmonogram realizacji prac (uzgodniony i zatwierdzony)	x	Wykonawca



12.	Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania	x	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014
13.	Plan Kontroli i Badań (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
14.	Uzgodniona z UDT Technologia naprawy (dla urządzeń wymagających dozoru z UDT)		Wykonawca
<b>B</b>	<b>W TRAKCIE REALIZACJI PRAC</b>		
1.	Raport z inspekcji wizualnej	x	Wykonawca
2.	Uzgodniona z UDT Technologia naprawy (dla urządzeń wymagających dozoru z UDT)		
3.	Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP	x	Wykonawca
4.	Foty pomiarowe	x	Wykonawca
5.	Dokumentacja fotograficzna (stan zastany)	x	Wykonawca
6.	Uzgodnienia zmiany zakresu prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
7.	Zmiany harmonogramu realizacji prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
8.	Protokoły odbiorów częściowych wraz z protokołami jakościowymi (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
<b>C</b>	<b>PO ZAKOŃCZENIU PRAC</b>		
1.	Poświadczenia / Oświadczenia	x	Wykonawca
2.	Szkice, rysunki – dokumentacja pomontażowa z naniesionymi zmianami	x	Wykonawca
3.	Atesty materiałowe, Certyfikaty (materiałowe, zgodności z przepisami Unii Europejskiej CE, kalibracji ...)	x	Wykonawca
4.	Sprawozdanie z pomiarów pomontażowych. Komplet dokumentów dla stanu po zakończeniu montażu	x	Wykonawca
5.	Oświadczenie o zakończeniu i kompletności montażu Oświadczenie o gotowości do rozruchu	x	Wykonawca
6.	Dokumentacja jakościowa	x	Wykonawca
7.	Dokumentacja techniczna	x	Wykonawca
8.	Dokumentacja techniczno-ruchowa	x	Wykonawca
9.	Aktualizacja Instrukcji Eksploatacji (etapami)	x	Wykonawca
10.	Potwierdzony i zrealizowany Plan Kontroli i Badań	x	Wykonawca
11.	Dokumentacja fotograficzna	x	Wykonawca
12.	Protokół kontroli spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny	x	Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012
13.	Zgłoszenie gotowości urządzeń do odbioru	x	Wykonawca
14.	Raport końcowy z wykonanych prac zawierający uwagi / zalecenia dotyczące urządzenia/obiektu, w tym układów i urządzeń współdziałających oraz dokumentację zdjęciową	x	Wykonawca
15.	Protokoły odbiorów końcowy (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	x	Wykonawca
16.	Protokoły odbioru do uruchomienia i po ruchu próbnym	x	Wykonawca

#### XV. Regulacje prawne, przepisy i normy

- Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznych Zamawiającego takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
- Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
- Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z ostatnich wydań dzienników ustaw i dzienników urzędowych.

**XVI. Referencje**

Referencje dla wykonanych usług o profilu zbliżonym do usług będących przedmiotem przetargu (w czynnych obiektach przemysłowych), potwierdzające posiadanie przez Wykonawcę co najmniej 3-letniego doświadczenia, poświadczone co najmniej 3 listami referencyjnymi, dla realizowanych usług o wartości łącznej nie niższej niż 200.000,00 zł netto.

**XVII. Wizja lokalna**

1. Zamawiający przewiduje wizję lokalną w miejscu planowanych robót.
2. W celu przeprowadzenia wizji lokalnej należy po ukazaniu się ogłoszenia o zamówieniu skontaktować się z Panem Robertem Kowalskim, kontakt: e-mail: [kowalski.robort@enea.pl](mailto:kowalski.robort@enea.pl); tel.: (15) 865 6430, kom.885 903 969

**XVIII. Warunkiem dopuszczenia do przetargu jest dołączenie do oferty**

1. Oświadczenia Wykonawcy o wypełnieniu obowiązku informacyjnego przewidzianego w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał, którego wzór stanowi załącznik do ogłoszenia.
2. W przypadku gdy Wykonawca jest osobą fizyczną oświadczenia Wykonawcy o wyrażeniu zgody na przetwarzanie przez Enea Elektrownia Połaniec S.A. danych osobowych, którego wzór stanowi załącznik do ogłoszenia.
3. Wykazów usług wykonanych przez Wykonawcę, o których mowa w pkt 15. wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których zostały wykonane.
4. Wypełniony dokument Z-6.

**XIX. Dokumenty właściwe dla ENEA Połaniec S.A.:**

1. Ogólne Warunki Zakupu Usług
2. Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej
3. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy
4. Instrukcja Postępowania w Razie Wypadków i Nagłych Zachorowań
5. Instrukcja Postępowania z Odpadami
6. Instrukcja Przepustkowa dla Ruchu materiałowego
7. Instrukcja Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów
8. Instrukcja w Sprawie Zakazu Palenia Tytoniu
9. Załącznik do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy-dokument związany nr 4
10. Zmiana adresu dostarczania dokumentów zobowiązaniowych
11. Dostępne na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>